

Drift & vedligehold – Sparkeplader rustfri stål

Rengøringshyppigheden for rustfri sparkeplader er ikke anderledes end for andre materialer. Overflader bør afvaskes, før der samler sig en tydelig mængde snavs eller fingermærker. Dette letter rengøringen, samtidigt at man minimerer risikoen for permanente mærker på overfladen.

Dog minimum en gang årligt.

Rengøringsmiddel

En fugtig klud eller et vaskeskind er oftest tilstrækkeligt til at fjerne let snavs, fingermærker og lignende. Varmt sæbevand eller et mildt opvaskemiddel.

Til mere genstridige pletter kan en rengøringssvamp af typen "Scotch-Brite" ofte være velegnet. Rengøringssvampe af metaltråd (ikke rustfrit stål), ståluld eller metalbørster må ikke anvendes på rustfrit stål. Ud over at rive den rustfrie overflade, kan de efterlade partikler af kulstål, der forårsager rustpletter, når overfladen er våd.

Til slebet rustfrit stål med synlige slibestriber skal rengøringsarbejdet udføres i sliberetningen – ikke på tværs af denne. Når der har været anvendt vand til rengøring eller skylning, er det en god ide' at tørre overfladen af med en tør klud for at undgå vandmærker, specielt i områder med hårdt vand. Ved at anvende destilleret vand kan man undgå sådanne vandmærker.

For at undgå overførsel af forurening i form af jernpartikler, er det vigtigt, at rengøringsmaterialet ikke tidligere har været anvendt til almindeligt stål (kulstål). Rengøringsmaterialer, som anvendes til rustfrit stål, bør helst forbeholdes dette formål.